

GRAZIANO

Tortona S.p.A.

GT500



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA'

Diametro max. di rotazione

550 mm

Diametro max. tornibile

340 mm

Diametro max. tornibile da barra

84 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X

300 mm

Corsa asse Z

1160 mm

Avanzamento rapido asse X

24 m/min

Avanzamento rapido asse Z

24 m/min

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità di rotazione massima	3500 giri/min
Velocità di rotazione minima	20 giri/min
Naso mandrino	A2 8"
Posizionamento mandrino (asse C)	0,001 deg
Motore mandrino:	
Potenza S1	25 KW
Potenza S6	32 KW

SECONDO MANDRINO

Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	20 giri/min
Naso mandrino	A2 6"
Posizionamento mandrino	0,001 deg
Motore mandrino:	
Potenza S1	12 KW
Potenza S6	15 Kw

TORRETTA SAUTER:

Numero posizioni	12
Metodo di bloccaggio portautensili	VDI 40
Dimensione stelo utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Diametro max. stelo del barenò	40 mm

CARATTERISTICHE UTENSILI MOTORIZZATI

Numero di posizioni	12
Velocità di rotazione massima	4.000 giri/min
Potenza motore utensili motorizzati:	7 Kw

DIMENSIONE DELLA MACCHINA

Lunghezza	4.760 mm
Larghezza	1.960 mm
Altezza	2.100 mm
Peso	8.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico **FANUC 18i -T**
 Porta automatica
 Convogliatore trucioli
 Raccoglipezzo automatico
 Presetting automatico (Tool Eye)

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

ANNO:	2000
STATO MACCHINA:	BUONO
DISPONIBILITA':	Pronto
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

